



PRODUCTO	Epobase
MISIÓN	Imprimante y ligante epoxílico bicomponente sin solventes
CARACTERÍSTICAS	Epobase es un promotor de adherencia bicomponente, sin solventes, a base de resinas epoxílicas, ideal como fondo de anclaje para sistemas resinosos poliuretánicos y epoxílicos. Normalmente se utiliza sobre superficies de cemento muy porosas o poco porosas, como imprimante o ligante de áridos de cuarzo en la preparación de morteros sintéticos. Epobase se puede diluir y utilizarse como imprimante de penetración sobre cimientos de cemento por resinar o bien, si se usa tal cual, como resina de encastrado estructural de hierros de armadura.
ASPECTO	Comp. A: líquido de viscosidad media pajizo Comp. B: líquido de baja viscosidad de color ámbar

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO			
CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Peso Específico	1,10	± 0,05	Kg/dm ³
Residuo seco en masa	100		%
Viscosidad Brookfield (con rodete n.º 5 vel. 10)	700	± 100	mPa.s
Relación de mezcla	A : B = 67 : 33		

INDICACIONES DE COLOCACIÓN			
HERRAMIENTAS	DILUCION	TIPO DE DILUYENTE	LIMPIEZA HERRAMIENTAS
Espátula metálica lisa	Listo para el uso		Alcohol
Rodillo	Listo para el uso		Alcohol

MODALIDAD DE APLICACIÓN	El producto se puede aplicar en una sola mano con rodillo como imprimante o mezclado 1:1 de peso con arena de cuarzo 0,1 – 0,3 mm para realizar raspados de preparación en la posterior colocación de sistemas resinosos poliuretánicos (tipo Polyroof) o epoxílicos. Para preparar morteros epoxílicos consultar previamente con el Departamento Técnico de Casali S.p.A.
--------------------------------	---

SOPORTE	El soporte tiene que estar perfectamente limpio, sin aceites, grasas, polvo ni humedad (tiene que ser inferior al 5%).
----------------	--

CONSUMO	Como rasante el consumo es aprox. 0,5 Kg/mq mezclado 1:1 con arena de cuarzo. Para determinar el consumo necesario para maestreados epoxílicos y encastrados consultar con el Departamento Técnico de Casali S.p.A
----------------	--

INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN	Temperatura del ambiente y del soporte MÍN. 10°C – MÁX. 35°C
--	--



ENDURECIMIENTO A 23° C Y 50 % U.R.	Vida útil: 50' Al tacto: 5 – 6 h Endurecimiento total: MÁX. 7 días El tiempo que se indica se refiere a condiciones estándar de laboratorio. En el tiempo de secado influyen en gran medida las condiciones meteorológicas; las altas temperaturas y los rayos directos del sol aceleran el secado; la sombra, las bajas temperaturas y la elevada humedad retrasan el secado. En invierno concentrar la colocación durante las horas centrales y más calurosas del día. Verificar siempre que se haya secado la capa anterior antes de una nueva aplicación.
---	--

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO SECO		
CARACTERÍSTICAS	VALOR	U.M.
Resistencia a la compresión	> 85	MPa
Resistencia a la flexotracción	> 70	Mpa
Dureza Shore D	> 80	

INDICACIONES DE EMBALAJE	COLORES DISPONIBLES Neutro	ENVASE A + B = 20 – 1.500 Kg
INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE	TEMPERATURA DE CONSERVACIÓN MÍN. 5°C – MÁX. 35°C	ESTABILIDAD EN LOS ENVASES ORIGINALES 6 meses
NORMAS DE SEGURIDAD	Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes e utilizar el producto.	

