### REPARACIÓN HORIZONTAL

Master Format #: 03 01 30.71

# **EXPRESS REPAIR**

MORTERO DE REPARACIÓN DE FRAGUADO RÁPIDO CON INHIBIDOR DE CORRECIÓN



### **EMBALAJE**

Bolsas de 50 lb (22,7 kg) Code: TR5000650

### **RENDIMIENDO**

Unidad de 50 lb (22,7 kg): 0,42 ft<sup>3</sup> (0,012 m<sup>3</sup>) por unidad cuando se mezcla con 3 cuartos de galón (2,8

L) de agua potable.

**Extendido:** 0,75 pies3 (0,02 m3) por unidad cuando se extiende con hasta 50 lb (22,7 kg) de grava de guía. Consulte las instrucciones de extensión completas en "Instrucciones de uso".

## ESPESOR DE APLICACIÓN MÍNIMO/MÁXIMO

Limpio: 0,5 a 1,5 pulgadas (1,2 a 3,8 cm) Extendido: 1 a 3 pulgadas (2,5 a 7,6 cm)

## **LIMPIEZA**

Limpie las herramientas y el equipo con agua antes de que el material se endurezca.

## **VIGENCIA**

18 meses en envase original sin abrir

# ESPECIFICACIONES Y CUMPLIMIENTOS

Especificación estándar ASTM C928
para materiales cementosos
empaquetados, secos y de
endurecimiento rápido para
reparaciones de concreto

## **DESCRIPCIÓN**

EXPRESS REPAIR es un mortero de reparación cementoso, listo para usar, de rápida resistencia que contiene un inhibidor de corrosión integral. EXPRESS REPAIR es capaz de extenderse hasta el 100% con grava de guisante. Al requerir solo la adición de agua, EXPRESS REPAIR es fácil de usar para proyectos de vía rápida.

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

#### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS

- Fraguado rápido
- Rápida ganancia de fuerza
- Contiene un inhibidor de corrosión integral
- Excelente durabilidad
- Compatible with galvanic anodes

#### **APLICACIONES PRIMARIAS**

- Interior y/o exterior
- Carreteras
- Tableros de puentes
- Plataformas de estacionamiento
- Muelles de carga
- Juntas de pavimento
  - · Industrial floors

Las siguientes tasas de cobertura son aproximaciones basadas en el rendimiento de una unidad de 50 lb mezclada con consistencia estándar.

Espesor de la aplicación (pulgadas)	1/2	5/8	3/4	1	1 1/2
Área de cobertura por unidad (ft²)	10.0	8.0	6.7	5.0	3.3

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Los siguientes son valores típicos obtenidos en condiciones de laboratorio. Espere una variación razonable en condiciones de campo.

Método de prueba	Test (Propiedad)	Valores	
	Tiempo de fraguado (Aguja Gillmore)	Initial Set 20 to 30 minutes	
ASTM C109	Resistencia a la compresión	3 horas 3,200 psi (22.0 MPa) 1 día 5,800 psi (40.0 MPa) 7 días 7,000 psi (48.3 MPa) 28 días 9,000 psi (62.1 MPa)	
ASTM C348	Resistencia a la flexión	1 día 800 psi (5.5 MPa) 7 días 1,500 psi (10.3 MPa) 28 días 1,700 psi (11.7 MPa)	
	Resistividad volumétrica	13,390 ohm-cm	
ASTM C496	Resistencia a la tracción dividida	1 día 300 psi (2.1 MPa) 7 días 550 psi (3.8 MPa) 28 días 800 psi (5.5 MPa)	
ASTM C672	Resistencia a la incrustación	25 ciclos	
ASTM C666 Procedure A	Resistencia a la congelación/descongela ción	300 ciclos 95%	
ASTM C157	Shrinkage	3 días 0.040% 7 días 0.078% 28 días	

## **DIRECCIONES DE USO**

**Preparación de la superficie:** Las superficies de concreto deben ser estructuralmente sólidas, libres de concreto suelto o concreto deteriorado y libres de polvo, suciedad, pintura, eflorescencias, aceite y todos los demás contaminantes. Desgastar mecánicamente la superficie para lograr un perfil de superficie igual a CSP 5 - 7 de acuerdo con la directriz 310.2 de ICRI. Limpie adecuadamente el área perfilada.

Imprimación y unión (reparaciones cortadas con sierra y astilladas): Limpie a fondo cualquier acero de refuerzo expuesto y aplique DURALPREP A.C. al concreto y al acero de refuerzo dentro del área de reparación. Consulte la hoja de datos técnicos de DURALPREP A.C. para obtener instrucciones completas. Alternativamente, se puede utilizar la aplicación de EUCOWELD 2.0 a un sustrato seco o una capa de fregado de EXPRESS REPAIR a la superficie de concreto seco (SSD) de superficie saturada para la unión. El material de reparación debe colocarse sobre la capa de fregar antes de que se seque.

Mezcla: Una unidad de 50 lb (22,7 kg) requiere de 2,75 a 3 cuartos de galón (2,6 a 2,8 L) de agua potable. Todos los materiales deben estar en el rango de temperatura adecuado de 60 a 90 °F (15 a 32 °C). Las unidades individuales de 50 lb (22,7 kg) se pueden mezclar con un taladro y un mezclador "jiffy". Se puede usar una mezcladora de mortero tipo paleta o una mezcladora de bandeja para trabajos grandes. Agregue la cantidad adecuada de agua potable a un recipiente de mezcla limpio, luego agregue gradualmente el producto seco. No exceda el agua máxima ni agregue aditivos adicionales. Mezcle durante 2 a 4 minutos. No mezcle por más de 4 minutos. No retemplar. EXPRESS REPAIR debe mezclarse, colocarse y terminarse en 15 minutos.

Instrucciones de extensión (opcional): Cuando se extiende, EXPRESS REPAIR se puede aplicar en elevadores de hasta 3" (7.5 cm). Se puede extender una unidad de 50 lb (22,7 kg) agregando 50 lb (22,7 kg) de grava de guisante redondeada limpia de 3/8" (9,5 mm) de 3/8" (9,5 mm) (#8, ASTM C33) a la mezcla. La grava debe ser densa y no absorbente según ASTM C127 y no reactiva (ASR) según ASTM C227, C289 y C1260. Al extender, el orden de mezcla debe ser agua, seguido de agregado, seguido de REPARACIÓN EXPRÉS mientras se siguen las instrucciones de mezcla anteriores.

Colocación: La temperatura ambiente y la temperatura de la superficie deben estar en el rango de 35 a 90 °F (1.7 a 32 °C). El tiempo de trabajo a 72 °F (22 °C) es de aproximadamente 10 a 15 minutos. Coloque el material mezclado en el área preparada para ser reparado. Coloque el material firmemente en la parte inferior y los lados del área de reparación para garantizar una buena adherencia. No utilice EXPRESS REPAIR para reparaciones de menos de 0.5" (12 mm) de profundidad. Si se coloca un espesor superior a 1,5" (3,8 cm), el material debe extenderse o colocarse en varios elevadores. Si se van a aplicar varios levantamientos, marque el levantamiento anterior después de colocarlo para proporcionar una superficie adecuada para unir mecánicamente los levantamientos posteriores.

Colocación en climas fríos: La aplicación a temperaturas inferiores a 45 ° F (7 ° C) extiende el tiempo establecido. Calentar el área de reparación, usar agua tibia para mezclar y cubrir o aislar el área de reparación después de la aplicación aumentará la tasa de desarrollo de resistencia. No utilice calor directo y sin ventilación en la reparación después de la instalación.

Acabado: Enrasar y nivelar el material con el hormigón existente y terminar la superficie como se desee. No sobrepase la llana y no agregue agua a la superficie durante la operación de acabado. Cuando se coloca en condiciones de calor y viento, se recomienda el uso del retardador de evaporación EUCOBAR para evitar la pérdida de humedad superficial. Siempre restablezca las juntas del piso y la losa cuando use este producto como superficie terminada.

Curado y sellado: Los procedimientos de curado adecuados son importantes para garantizar la durabilidad y la calidad de la reparación. Para obtener los mejores resultados, cure con arpillera húmeda, plástico o un curado con alto contenido de sólidos de Euclid Chemical.

## PRECAUCIONES/LIMITACIONES

- 1. Conservar en un lugar seco.
- 2. El rango de temperatura de aplicación es de 35  $^{\circ}$ F a 90  $^{\circ}$ F (1.7  $^{\circ}$ C a 32  $^{\circ}$ C).
- 3. El área de reparación debe estar libre de escarcha antes de la aplicación.
- 4. Cuando sea necesario, siga las recomendaciones de ACI 305R "Guía para el hormigonado en climas cálidos" o ACI 306R "Guía para el hormigonado en climas fríos".
- 5. No lime bordes, trabaje demasiado, retemple ni revuelva el material de parcheo.
- 6. La profundidad mínima de parcheo es de 1/2" (13 mm).