REPARACIÓN HORIZONTAL

Formato Maestro #: 03 01 30.71

VERSASPEED LS100





EMBALAJE

Bolsas de 50 lb (22,7 kg) Código: 083PLP 50 (bolsa)

RENDIMIENTO APROXIMADO

Unidad de 50 lb (22,7 kg): 0,39 ft³ (0,011 m³) por unidad cuando se mezcla con 5,25 pintas (2,48 L) de agua potable. Extendido: 0,52 pies3 (0,0147 m3) por unidad cuando se extiende con 25 libras (11,4 kg) de grava de guisante. Consulte las instrucciones de extensión completas en "Instrucciones de uso".

ESPESOR DE APLICACIÓN MÍNIMO/MÁXIMO

Limpio: 0,25 a 4 pulgadas (6 mm a 10 cm)

Extendido: 1 a 6 pulgadas (2,5 a 15 cm)

LIMPIAR

Limpie las herramientas y el equipo con agua antes de que el material se endurezca.

VIGENCIA

1 año en el envase original sin abrir

ESPECIFICACIONES Y CUMPLIMIENTOS

Especificación estándar ASTM C928 para materiales cementosos de endurecimiento rápido para reparaciones de concreto

DESCRIPCIÓN

VERSASPEED LS100 es un mortero de reparación versátil, monocomponente, de rápida resistencia para proyectos de reparación horizontales, de forma y vertido. Al requerir solo la adición de agua, VERSASPEED LS100 es un material de baja contracción y alta resistencia inicial que es fácil de usar para proyectos de respuesta rápida. Las áreas reparadas pueden estar abiertas al tráfico de neumáticos estándar 5 horas después del fragüe final. VERSASPEED LS100 es similar en apariencia al concreto y es adecuado para su uso en la reparación de superficies de concreto de aproximadamente 1/4" a 6" (6 mm a 15 cm) de espesor. VERSASPEED LS100 es una versión de fraguado más lento de nuestro popular material VERSASPEED 100.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS

- Rápida ganancia de fuerza con un tiempo de trabajo prolongado
- Adecuado para aplicaciones interiores o exteriores
- Abierto al tráfico de trabajo ligero a partir de 4 horas
- Cubra con epoxi después de 5 horas a 70 °F (21 °C)
- Micro-lisado
- Contracción compensada
- Contiene un inhibidor de corrosión integral
- Se puede colocar hasta 4 pulg. (10 cm) limpio
- Se puede extender hasta un 50% en peso

APLICACIONES PRIMARIAS

- Residencial de varias unidades
- Puentes
- Muelles de carga
- Autopistas y caminos
- Pavimentos
- Almacenes
- Plataformas de estacionamiento y
- rampas
- Pisos industriales
- Aplicaciones verticales y aéreas de encofrado y vertido

MÉTODOS COMUNES

- Llana (aplicaciones horizontales)
- Bombeables

PROPIEDADES FÍSICAS

Un solo componente

Se mezcla con 5 a 5,25 pintas (2,37 a 2,48 L) de agua potable por cada

bolsa/cubo de 50 lb (22,7 kg) Tiempo de trabajo: 45 minutos Fragua Inicial: 30 to 60 minutes

Las siguientes tasas de cobertura son aproximaciones basadas en el rendimiento de una unidad de 50 lb mezclada con consistencia estándar.

Espesor de la aplicación (pulgadas)	1/4	1/2	1	1 1/2	2	3	4
Área de cobertura por unidad (ft2)	18.7	9.3	4.6	3.1	2.3	1.5	1.1

INFORMACIÓN TÉCNICA

Los siguientes son valores típicos obtenidos en condiciones de laboratorio. Espere una variación razonable en condiciones de campo.

Método de prueba	Test (Propiedad)	Valore s				
ASTM C109	Resistencia a la compresión	3 horas 1.200 psi (8,3 MPa) 1 día4.000 psi (27,6 MPa) 6 horas 2.800 psi (19,3 MPa) 7 días5.000 psi (34,5 MPa) 28 días8.000 psi (55,2 MPa)				
ASTM C348	Resistencia a la flexión	1 día540 psi (3,7 MPa) 7 días730 psi (5.0 MPa) 28 días820 psi (5,6 MPa)				
ASTM C496	Resistencia a la tracción por rotura	7 días480 psi (2,1 MPa) 28 días480 psi (3,3 MPa)				
ASTM C882 (modificado por TXDOT DMS 4655)	Resistencia de la unión de cizallamiento inclinado	1 día1.500 psi (10,3 MPa) 7 días2.100 psi (14,5 MPa) 28 días2.800 psi (19,3 MPa)				
ASTM C1581	Resistencia al agrietamiento	Tiempo neto hasta el agrietamiento > 90 días Tasa de estrés4.1 psi/día				
ASTM C157*	Cambio de longitud (28 días)	Curado por aire0.031% Curado húmedo+0.022%				
ASTM C266	Establecer hora	Conjunto inicial . 30 - 60 minutos Set final . 60 - 100 minutos				
ASTM C666 Procedimiento A	Resistencia a la congelación/descongelació n	300 ciclos> 95%				
ASTM C469	Módulo de elasticidad	28 díasx 106 psi				
FM 5-578	Resistividad	28 días31.300 ohmios-cm				
ASTM C779	Resistencia a la abrasión	28 días0.019 pulgadas de desgaste en 1 hora				

^{*}Basado en la longitud inicial @ 24 horas; vigas de $3" \times 3" \times 11"$ (7,6 cm \times 7,6 cm \times 27,9 cm)

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie: Las superficies de concreto deben ser estructuralmente sólidas, libres de concreto suelto o deteriorado y libres de polvo, suciedad, pintura, eflorescencias, aceite y todos los demás contaminantes. Desgastar mecánicamente la superficie para lograr un perfil de superficie igual a CSP (Perfil de superficie de concreto) 5 - 7 de acuerdo con la Directriz ICRI 310.2. Limpie adecuadamente el área perfilada.

Imprimación y unión (reparaciones de corte y astillado con sierra, reparaciones de forma y vertido): Limpie a fondo cualquier acero de refuerzo expuesto y aplique DURALPREP A.C. al concreto y al acero de refuerzo dentro del área de reparación. Refiérase a la DURALPREP

Hoja de datos técnicos de A.C. para instrucciones completas. Alternativamente, se puede utilizar la aplicación de EUCOWELD 2.0 a un sustrato seco o una capa de fregado de VERSASPEED LS100 a la superficie de hormigón seco (SSD) saturada para la unión. El material de reparación debe colocarse sobre la capa de fregar antes de que se seque.

Imprimación y unión (coberturas horizontales): Para obtener la mejor adherencia al hormigón, utilice EUCOFLOOR EPOXY PRIMER sembrado con arena como capa de unión. Consulte la hoja de datos técnicos de EUCOFLOOR EPOXY PRIMER para obtener instrucciones completas. Alternativamente, se puede utilizar la aplicación de EUCOWELD 2.0 o una capa de fregado de VERSASPEED LS100 a la superficie de hormigón seco (SSD) saturada para la unión. El material de cobertura debe colocarse sobre la capa exfoliante antes de que se seque.

Mezcla: Las bolsas/cubos individuales se pueden mezclar con un taladro y una paleta mezcladora de #P2, #P5 o #P6 de acuerdo con la Directriz de la ICRI No.

320.5. Utilice un mezclador de mortero de eje horizontal para trabajos más grandes. Todos los materiales deben estar en el rango de temperatura adecuado de 60 a 85 °F (15 a 29 °C). Agregue la cantidad adecuada de agua para el tamaño del lote y luego agregue el VersaSpeed LS100. La cantidad de agua que se va a mezclar con la VersaSpeed LS100 es fundamental. Inicialmente agregue 5 pintas [80 onzas líquidas] (2,37 L) de agua por cada bolsa o cubo de 50 lb (22,7 kg) y mezcle durante 2 minutos. Si después de los 2 minutos iniciales de mezcla no se obtiene el flujo deseado, no más de 0.25 pintas [4 fl.oz.] Se deben agregar (118 ml) de agua adicional a la mezcla para lograr un mayor flujo. Mezcle 2 minutos más después de agregar agua adicional. Para reparaciones más profundas, de 4" (10 cm) a 6" (15 cm), extienda el VersaSpeed LS100 con 25 lb (11,4 kg) de grava redondeada limpia de SSD de 3/8" (9,5 mm) (#8, ASTM C33). La grava debe ser densa y no absorbente según ASTM C127 y no reactiva (ASR) según ASTM C227, C289 y C1260. Colocación: Importante: el rango de temperatura de aplicación de VersaSpeed LS100 es de 45 a 95 °F (7 a 35 °C). Espere aproximadamente 30 minutos para mezclar, colocar y terminar el mortero de reparación VersaSpeed LS100 a 72 °F (22 °C). Para hacer reparaciones, extiéndalo con una pala flotante, larga o de punta cuadrada hasta un grosor que esté al nivel del concreto circundante. No utilice VersaSpeed LS100 para reparaciones de menos de 1/4" (6 mm) de profundidad.

Acabado: Termine el material de reparación con la textura deseada. No agregue agua a la superficie durante la operación de acabado. Cuando se coloca en condiciones de calor y viento, se recomienda el uso del retardador de evaporación EUCOBAR para evitar la pérdida de humedad superficial.

Curado y sellado: Si no se va a aplicar un recubrimiento epoxi, cure en húmedo la superficie con agua y láminas de polietileno al menos un día, o use un compuesto de curado. Si se aplica un recubrimiento epoxi, es importante curar en húmedo con láminas de polietileno durante al menos 3 horas y luego dejar secar al aire durante 2 horas antes de recubrir. VersaSpeed LS100 se puede recubrir con sistemas epoxi después de 5 horas a 70 °F (21 °C).

PRECAUCIONES/LIMITACIONES

- El rango de temperatura de aplicación de VersaSpeed LS100 es de 45 a 95 °F (7 a 35 °C).
- Si se va a aplicar un recubrimiento epoxi, siga los procedimientos de preparación de la superficie según las indicaciones del fabricante del recubrimiento.
- Cuando sea necesario, siga las recomendaciones de ACI 305R "Guía para el hormigonado en climas cálidos" o ACI 306R "Guía para el hormigonado en climas fríos".
- En todos los casos, consulte la Ficha de Datos de Seguridad antes de su uso.