

EUROFLOOR-EPOX-100

Revestimiento epoxi pigmentado, bicomponente, 100% contenido en sólidos.



Descripción

Eurofloor-Epox-100 es un revestimiento / ligante epoxídico, pigmentado, bicomponente, 100% sólidos, indicado como acabado brillante para pavimentos interiores.

Certificaciones y Normativas

Este producto dispone de marcado **CE** de acuerdo con norma EN 13813



ALCHIBESA

C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES

BARCELONA

EN-13813

EUROFLOOR-EPOX-100

Revestimiento epoxi 100% sólidos

Comportamiento al fuego	B _{FL} S1
Emisión sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	ND
Resistencia al desgaste	AR1
Adherencia	B>2
Dureza shore D	ND
Aislamiento acústico	ND
Resistencia al impacto	≥IR4
Resistencia térmica	ND
Resistencia química	ND

Usos admitidos

- Tratamiento, decoración y protección de pavimentos, suelos y rehabilitación de:
 - Suelos Industriales.
 - Suelos Alimentarios.
 - Suelos químicos.
 - Suelos vehiculares (tráfico ligero).
 - Etc.
- Terminación en multicapas y autonivelantes epoxi y poliuretanos.
- Como recubrimiento en zonas poco ventiladas.

Soportes admitidos

- Hormigón, mortero de cemento y revestimientos epoxi.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades o condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

Ventajas

- Rápida y fácil aplicación.
- 100% sólidos.
- Exento de disolventes, sin olores.
- Consumos contenidos.
- Buena adherencia en hormigón.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia mecánica.
- Buena resistencia química.
- Elevado poder cubriente en espesores medios.

Limitaciones

- En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento.

- Para aplicaciones químicas consultar al departamento técnico.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: 15N/mm².
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1N/mm².
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.
- Si las condiciones de soporte son distintas a las requeridas consultar con el departamento técnico.

Limpieza del soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.

Aplicación

Para más información consultar el dossier técnico de aplicación de pavimentos.

Imprimación:

- Imprimir previamente el soporte con Eurofloor-Epoxy-Ex01 y aplicar una vez seco 2 capas de Eurofloor-Epoxy-100.
- También puede diluirse el propio Eurofloor-Epoxy-100 con un 10% de solvent-01 y usarse como imprimación. (pero afectaría al VOC).

Mezcla:

- Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de

bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Tiempo de mezclado:

- Batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componente B y batir mínimo 3 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Pot life:

- Aproximadamente 30 minutos a +20°C.

Dilución:

- El producto puede diluirse con solvent 01 entre un 5-10%.

Herramientas de aplicación:

- Aplicar con rodillo o brocha y airless.

Consumo:

- Aplicar un consumo aproximado de 300-500g/m² en 2 capas. El consumo final dependerá del método de aplicación, de la finalidad deseada, la porosidad, y rugosidad del soporte.

Tiempo de repintado:

- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aproximadamente de 12-24 horas sin lijar. No repintar transcurridas 48 horas.

Secado al tacto	8-12 horas
Tráfico peatonal	24 horas
Tráfico ligero	2 días
Curado total	7 días

Temperatura aproximada de +25°C y 55% de humedad relativa.

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura.

Terminaciones:

- Colores según carta Ral.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Solvent-01.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Mantenimiento y limpieza:

- Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

Presentación

Lotes de 20 kg.

A 15,4kg. Color ral pigmentado

B 4,6kg. color blanquecino

Lotes de 5 kg.

A 3,85kg. Color ral pigmentado

B1,15kg. color blanquecino

Estabilidad de envase y almacenamiento

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

Transporte, seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: www.alchibesa.com



Código QR:

Visite nuestra web

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida (mezcla)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	Líquida
Proporción de la mezcla en kg	%	-	C.A. 77% C.B. 23%
Base química	-	-	Epoxi
Densidad	g/cm ³	ISO 2811	1,5
Contenido en sólidos	%	-	100
Pot life	Minutos	-	30
Repintado	Horas	-	12-24 (<48)
Secado al tacto	Horas	-	8-12 horas
Tiempo de curado total	Días	-	7 días

Condiciones de ensayo: +23°C y 60% H.R.

Datos técnicos 2

Revestimiento curado (tras aplicación)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	> +10°C < +30°C
Temperatura ambiente	°C	-	> +10°C < +30°C
Humedad relativa	%	-	< 85
Humedad del soporte	%	-	< 4
Resistencia al desgaste	µm	UNE-EN13892-4	60
Fuerza de adhesión por test a tracción	N/mm ²	ISO 4624	2,5 rotura de hormigón